

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1919-01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1919 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: parksolution GmbH
Rohrackerstr. 161
D – 70329 Stuttgart

Herstellerwerk(e): parksolution GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Rohrackerstr. 161
D – 70329 Stuttgart

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungs-klasse: bis EXC1 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Meik Bender, 03.03.1971
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Yannick Bender, 22.05.1992
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Heiko Wärtel, 14.05.1969
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 09.08.2019
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 09.08.2020

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 09.02.2021 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 09.08.2019


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

